

Línea Cafetera

Soluciones para el beneficio y lavado del café: tolvas clasificadoras húmedas, tolvas secas, tanque tinas, tolva desnatadora, silo para Ecomill, clasificador café doble caneca y sistemas SMTA para el tratamiento de aguas residuales del café.

**Agro
Rotoplast**
Desde 1987

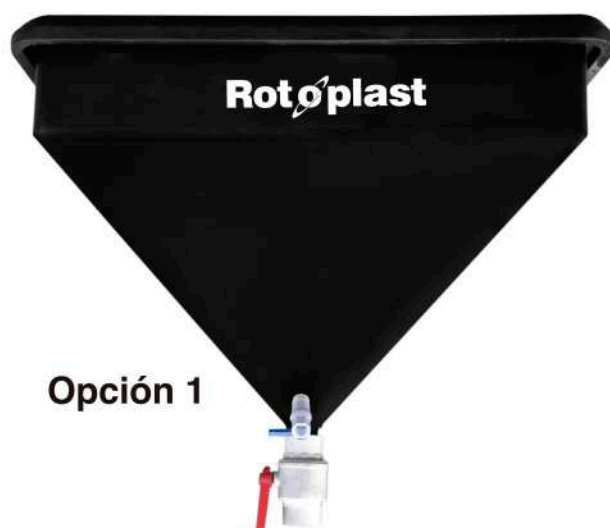


Nuestros Productos

Tolvas clasificadoras para café

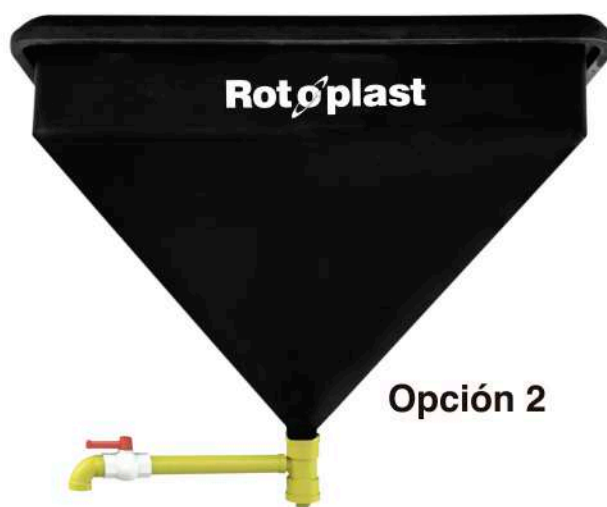
Son diseñadas para almacenar los granos antes de pasar a la despulpadora y permite seleccionarlos si se utiliza como tolva húmeda.

Disponibles con dos opciones de accesorios para la salida de los granos.



Opción 1

Imagen ilustrativa



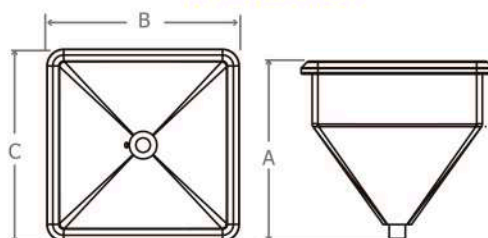
Opción 2

Imagen ilustrativa

Características:

- Resistentes a golpes, agrietamientos y a la corrosión.
- Salida de 4" para los granos de café cereza y de 1 1/2" para los líquidos.
- Resistentes a la intemperie.
- Fácil instalación.
- Fácil limpieza.
- Pestaña de refuerzo para evitar deformaciones.

Dimensiones



Referencia y medidas

Capacidad nominal		Medidas (cm)		
Kg	L	A	B	C
450	750	105	119	119
660	1.100	120	136	136
870	1.500	125	176	176

Capacidades y medidas aproximadas

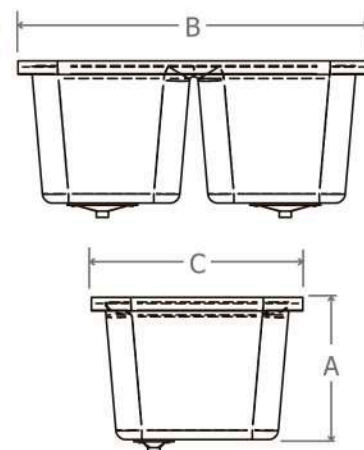
Tanque tinas

Son recipientes plásticos para el lavado del café en el beneficio húmedo. Este producto recibe el grano de café despulpado y se utiliza para hacer eficiente el proceso de lavado y fermentación, permaneciendo el café baba durante un período de 12 a 24 horas. Se recomiendan los tanque tinas dobles para aprovechar que se despulpe y fermente el café el mismo día que se recolecte; el otro compartimento queda para el café recolectado el día siguiente y así sucesivamente.

Tanque tina doble



Imagen ilustrativa



Características:

- Fabricados con polietileno lineal de alta resistencia al impacto.
- Protección a los rayos UV.
- Livianos y fáciles de transportar.
- Cuentan con una rejilla para la descarga rápida de las aguas residuales del lavado.
- Fácil limpieza.

Capacidades y medidas

Capacidad Nominal (Café baba)		Medidas (cm)		
kg	L	A	B	C
450	700	70	178	118
640	1.000	70	190	132
890	1.400	70	220	144

Capacidades y medidas aproximadas

Tanque tina cuadrado de 600 lts.

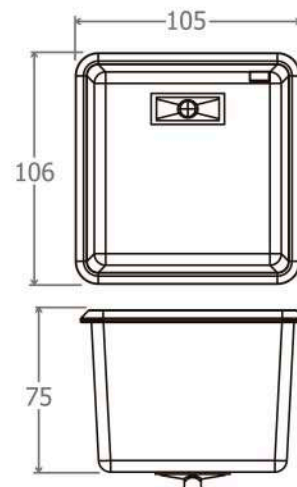


Imagen ilustrativa

Capacidades y medidas

Capacidad Nominal (Café baba)	
Kg	L
380	630

Capacidades y medidas aproximadas



Medidas aproximadas cm.

Tanque tina circular

Recibe el grano de café despulpado y se utiliza para su fermentación y lavado. En el tanque tina permanece el café baba durante un período de tiempo de 12 a 24 horas para luego hacerle 4 lavados.



Imagen ilustrativa

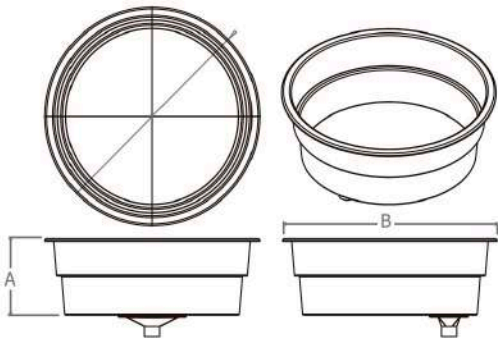
Capacidades y medidas

Capacidad Nominal (Café baba)		Medidas (cm)	
Kg	L	A	B
160	250	38	105
320	500	50	119

Capacidades y medidas aproximadas

Características:

- Fabricados con polietileno lineal de alta resistencia al impacto.
- Protección a los rayos UV.
- Livianos y fáciles de transportar.
- Cuentan con una rejilla para la descarga rápida de las aguas residuales del lavado.
- Fácil limpieza.



Clasificador café doble caneca

El Clasificador de café doble caneca es la solución ideal para pequeños productores que buscan mejorar la calidad de sus granos. Diseñado con precisión bajo los avances técnicos de Cenicafé. Este dispositivo permite una separación eficiente de los flotes en pequeños lotes de frutos de café, asegurando una cosecha de alta calidad.

Características:

- Diseñado pensando en la comodidad del usuario permitiendo el uso de la paleta cafetera.
- Su durabilidad garantiza una inversión a largo plazo para su negocio cafetero.
- Permite a los productores separar los granos defectuosos y mejorar la consistencia y sabor del café final.



Imagen ilustrativa



INFORMACIÓN BÁSICA				
Capacidad volumétrica	Capacidad de Carga	Dimensiones	Materiales	Proceso
60 litros por caneca	7,5 kg	Ø 51 x 58 cm	Polietileno	Rotomoldeo

Medidas aproximadas cm.

Silo 1.8 para Ecomill

¡Una solución eficaz para complementar los equipos Ecomill!

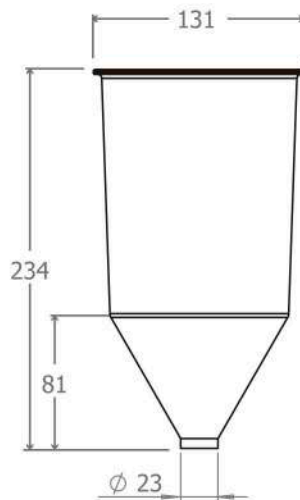
Esta tecnología fue desarrollada por Cenicafé con el fin de optimizar el consumo de agua y energía en el proceso de beneficio del café. Nuestro silo permite almacenar el café y descargarlo por gravedad, haciendo posible la implementación de la tecnología Ecomill.



Imagen ilustrativa

Características:

- Se puede integrar a sistemas automatizados.
- Tiene un volumen de almacenamiento de 1.800 litros.
- Alta resistencia a los impactos.
- Resistente a la intemperie.
- Fácil instalación.
- Higiénico.
- No se corroe con el mucílago del café.



Medidas aproximadas cm.

Nota: La estructura es opcional y se vende por separado.

SMTA (Sistema Modular de Tratamiento Anaerobio)

Sistemas diseñados por Cenicafé para descontaminar las aguas residuales generadas en el lavado del café y originadas en beneficiaderos húmedos donde se retira el mucílago por el método de fermentación natural.

Sistemas para el beneficio y tratamiento de las aguas residuales del café



Imagen Ilustrativa

¡ BRINDAMOS SOLUCIÓN A CADA NECESIDAD !



Imagen Ilustrativa



Visita nuestro sitio web
escaneando el código QR

Rotoplast

Parque Industrial La Brizuela Km. 22

Autopista Medellín - Bogotá / Guarne - Colombia

www.rotoplast.com.co PBX: 604 448 11 01 / 018000420100

300 912 52 26

318 763 90 71

Rotoplast Colombia

@rotoplastsa

Rotoplast.sas

Versión 1 / 2025

